

Typen-Übersicht

Präzisions-Spannzangenfutter CENTRO P GER

Futtergröße	CP8M	CP11M	CPC11M	CP16M	CPC16M	CPC16	CP16	CP20	CP25	CP32	CP40
Ausführung	GER Mini	GER Mini	GER Mini Konisch	GER Mini	GER Mini Konisch	GER Konisch	GER Standard	GER Standard	GER Standard	GER Standard	GER Standard
Systemrundlauf	6µm•9µm	3µm•6µm		3µm•6µm				3µm•6µm	3µm•6µm	3µm•6µm	3µm•6µm
Ø Haltemoment bei größtem Spanndurchmesser*	3 Nm	10 Nm		30 Nm		90 Nm		140 Nm	200 Nm	300 Nm	450 Nm
Außen-Ø Spannmutter	10	16		24			30	35	40	50	63
Spannbereich	1,0-5,0	1,0-7,0		1,0-10,0				1,0-13,0	2,0-16,0	2,0-20,0	3,0-26,0

Schnittstelle Wuchtgüte 1/min.	Schaftausführungen	Standard-Auskräglängen (A-Maß mm/“ und Gesamtlänge bei den zylindrischen Ausführungen)															
		AD30	AD40	AD/B40	AD50	AD/B50	AD32	AD40	AD50	AD63	AD80	AD100	E25	E32	E40	E50	F63
<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 5px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">DIN 69871</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Form AD-AD/B</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Form AD/B</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Form AD</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G2,5 25.000 1/min. <small>basierend auf System</small></div> </div>	AD30	-	50•100	-	-	-	-	50•100	-	70	70	-					
	AD40	-	-	-	-	-	-	70•100	-	70•100	50•70•100	70•100					
	AD/B40	-	70•100•130•160	-	70•100•130•160	-	100•160	70•100•130•160•200	70•130	45•70•100•130•160•200	50•70•100•130•160	-					
	AD50	-	-	-	-	-	-	70•100•160	-	70•100•160	-	70•100					
	AD/B50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70•100•160	-					
<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 5px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">HSK DIN 69893</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Form A</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G2,5 25.000 1/min. <small>basierend auf System</small></div> </div>	HSK-A32	-	40	-	50•100	-	-	-	-	-	-	-					
	HSK-A40	-	60•130	100	-	-	60•100	60	60•100	61	-						
	HSK-A50	-	130	100	-	-	65•100•130	-	60•70•100	70	-						
	HSK-A63	-	70•100•130•160	-	70•100•130•160	-	100•160	55•100•130•160•200	60•100	60•100•130•160•200	70•100•130•160	80•160					
	HSK-A80	-	-	-	-	-	-	-	-	100	120	-					
	HSK-A100	-	-	-	-	-	-	100•160	-	100•160	100•160	100					
<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 5px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">HSK DIN 69893</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Form E</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G2,5 30.000 1/min. <small>basierend auf System</small></div> </div>	HSK-E25	-	-	35	-	45	-	-	-	-	-						
	HSK-E32	-	-	50	-	55	-	-	-	-	-						
	HSK-E40	-	-	50•100	-	55•100	-	-	60	-	-						
	HSK-E50	-	-	-	-	60•100	-	-	70	-	-						
<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 5px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">HSK DIN 69893</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Form F</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G2,5 30.000 1/min. <small>basierend auf System</small></div> </div>	HSK-F63	-	-	-	-	-	-	-	-	65	-						

Kat. Seite

10, 11 plus 1 (Erg.)

12, 13 plus 3, 4, 5 (Erg.)












14


















15

* Spann Futterteile und Werkzeugschaft gesäubert (nicht entfettet!), Spannmutter innen komplett mit Teflonöl leicht gefettet (Anzugsmoment der Spannmutter siehe Bedienungsanleitung, da abhängig vom zu spannenden Durchmesser)

Typen-Übersicht

Präzisions-Spannzangenfutter CENTRO P GER



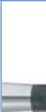








Futtergröße	CP8M	CP11M	CPC11M	CP16M	CPC16M	CPC16	CP16	CP20	CP25	CP32	CP40
Ausführung	GER Mini	GER Mini	GER Mini Konisch	GER Mini	GER Mini Konisch	GER Konisch	GER Standard	GER Standard	GER Standard	GER Standard	GER Standard
											
Systemrundlauf	6µm•9µm	3µm•6µm		3µm•6µm			3µm•6µm		3µm•6µm	3µm•6µm	3µm•6µm
Ø Haltemoment bei größtem Spanndurchmesser*	3 Nm	10 Nm		30 Nm		90 Nm		140 Nm	200 Nm	300 Nm	450 Nm
Außen-Ø Spannmutter	10	16		24			30	35	40	50	63
Spannbereich	1,0-5,0	1,0-7,0		1,0-10,0			1,0-13,0		2,0-16,0	2,0-20,0	3,0-26,0

Schnittstelle Wuchtgüte 1/min.	Schaftausführungen	Standard-Auskräglängen (A-Maß mm/“ und Gesamtlänge bei den zylindrischen Ausführungen)										Kat. Seite	
 CAPTO [®]  Form AD  G2,5 25.000 1/min. base, U31system	CAPTO C6	-	-	-	-	-	-	100	-	60•100•130•160	60•100•130	-	15
 JIS B 6339  Form AD-AD/B  Form AD/B  Form AD  G2,5 25.000 1/min. base, U31system	BT30 (AD)	-	50•100	-	-	-	-	50•60•75•90•100•120	75	60•75•90•120	60•75•90	-	16, 17 plus 6, 7 (Erg.)
	BT40 (AD)	-	-	-	-	-	-	70•100	-	70	70•100	70•100	
	BT40 (AD/B)	-	75•100•120•160	-	75•90•120•150	-	100•160	70•100•120•160•200	75•120	55•70•100•120•160•200	55•70•100•120•160	-	
	BT50 (AD)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	70•100	
	BT50 (AD/B)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100•160	-	
 CAT  Form AD/B  G2,5 25.000 1/min. base, U31system	CAT40	-	-	-	-	-	-	2,5"•4"	-	-	3"•5"	-	18
	CAT50	-	-	-	-	-	-	3,5"	-	-	3,5"	-	
 Zylindrisch  Form AD	Z10	150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19
	Z16	-	150	-	150	-	-	-	-	-	-	-	
 ähnlich  DIN 69871  Form A  G2,5 25.000 1/min. base, U31system	Spezialausführung für Holzbearbeitung mit Steilkegel ähnlich DIN 69871 Form A (ohne Mitnahmenut und Positioniernut)											2 (Erg.)	
	A30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50•63		-

* Spannfutterteile und Werkzeugschaft gesäubert (nicht entfettet!), Spannmutter innen komplett mit Teflonöl leicht gefettet (Anzugsmoment der Spannmuttern siehe Bedienungsanleitung, da abhängig vom zu spannenden Durchmesser)

Typen-Übersicht

Präzisions-Spannzangenfutter CENTRO P GER

Futtergröße	CP8M	CP11M	CPC11M	CP16M	CPC16M	CPC16	CP16	CP20	CP25	CP32	CP40	
Ausführung	GER Mini	GER Mini	GER Mini Konisch	GER Mini	GER Mini Konisch	GER Konisch	GER Standard	GER Standard	GER Standard	GER Standard	GER Standard	
												
Zubehör												
Spannmuttern (müssen separat bestellt werden/ ab HPC16 mit Zusatz DI für Dichtscheiben)	HPC8M	HPC11M• HPC11M-DI Ø=3, 4, 5, 6 + 7 (direkt abdichtend)		HPC16M• HPC16M-DI		HPC16C• HPC16C-DI		HPC16• HPC16-DI	HPC20• HPC20-DI	HPC25• HPC25-DI• CP25-HSS- DI-Ø-0,5	HPC32• HPC32-DI• CP32-HSS- DI-Ø-0,5	HPC40• HPC40-DI
Rollenschlüssel	ROD10	RO16•DRO16* (9x12 mm)		RO24•DRO24* (9x12 mm)			RO30•DRO30* (9x12 mm)	RO35•DRO35* (9x12 mm)	RO40•DRO40* (14x18 mm)	RO50•DRO50* (14x18 mm)	RO63•DRO63* (14x18 mm)	
Präzisions-Spannzangen	4004E GER8-HP• GER8-B	4008E GER11-HP• GER11-B		426E GER16-HP• GER16-B			428E GER20-HP• GER20-B		430E GER25-HP• GER25-B	470E GER32-HP• GER32-B	472E GER40-HP• GER40-B	
Dichtscheiben (nur für HPC-DI Muttern)	-	-		HP16-DI			HP20-DI		HP25-DI	HP32-DI	HP40-DI	
Anschlagschrauben (nicht bei allen Futtern möglich)	-	AS-CP11-U• AS-CP11-W		AS-CP16-U• AS-CP16-W			AS-CP20-U		AS-CP25/32/225-U• AS-CP25/32/225-W		AS-CP40-U	
									AS-CP25- BT30Z-U (nur für BT30Z)	AS-CP32- BT30Z-U (nur für BT30Z)		
Spannzangenauszieher	AZ-ER8	AZ-ER11		-			-		-	-	-	

* Bei allen Drehmoment-Rollenschlüsselaufsätzen DRO wird ein Drehmomentschlüssel DRMO mit Innen-Rechteckaufnahme (9x12 mm oder 14x18 mm) benötigt!

Weiteres Zubehör wie Montagevorrichtungen, Konuswischer für Spannzangen, Anzugsbolzen für DIN 69871 und MAS/BT (JIS B 6339) sowie Kühlmittelübergaberohre und Schlüssel für Kühlmittelübergaberohre HSK DIN 69893 finden Sie zur Abrundung des Programms in unserem Katalog CENTRO P.

FAHRION Vertriebs-GmbH

Forststrasse 54
DE-73667 KaisersbachTelefon: +49 (0)7184 92 82-0
Telefax : +49 (0)7184 92 82-92

06/10/F-CP/GER-DE | www.comwrap.eu

Internet: www.fahrion.de
E-Mail: info@fahrion.de